

Leistungsstark und nachhaltig: Polyurethan-Blockmaterialien von RAMPF

Closed-Loop-Ansatz: Rückgewinnung hochwertiger Rohstoffkomponenten aus eigenen Produktionsabfällen via innovativer Recyclingtechnologie

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

Seite 1 von 3

Grafenberg, 04.12.2023. RAMPF Tooling Solutions arbeitet mit Hochdruck an der weiteren Verbesserung der Ökobilanz seines Polyurethan-Blockmaterialportfolios. Bereits jetzt beinhaltet ein Großteil der in Grafenberg hergestellten Produkte zwischen zehn und 30 Prozent recycelte Rohstoffkomponenten. Im Rahmen verschiedener Forschungsprojekte werden weitere Wege erarbeitet, die Polyurethansysteme noch nachhaltiger und ressourcenschonender herzustellen.

Nicht der Zeitgeist treibt RAMPF Tooling Solutions zu diesen Maßnahmen, sondern das Verantwortungsbewusstsein gegenüber Mensch und Umwelt. Deshalb setzt das Unternehmen bei der Produktion seiner Polyurethan-Blockmaterialien der Marke RAKU[®] TOOL seit nahezu drei Jahrzehnten auf Recyclingpolyole.

Alexander Ege, Director of Research & Development bei RAMPF Tooling Solutions: „Das Closed-Loop-Verfahren ist seit jeher ein Schwerpunkt unserer Entwicklungsarbeit und schon längst Stand der Technik bei RAMPF Tooling Solutions. Wir gewinnen aus unseren Produktionsabfällen durch chemisches Recycling hochwertige Rohstoffkomponenten. Hierbei werden die Polyurethanreststoffe aus der Fertigung in ihre chemischen Grundbausteine aufgespalten und zu einem neuen Rohstoff aufbereitet. Die so hergestellten Recyclingpolyole kommen wiederrum in unseren RAKU[®] TOOL Blockmaterialien zum Einsatz.“

Die Rohstoffkomponenten werden gemeinsam mit dem Schwesterunternehmen RAMPF Eco Solutions entwickelt und produziert.

„Die so gewonnenen Polyole sind qualitativ sehr hochwertig und besitzen die erforderlichen Eigenschaften für die Produktion leistungsstarker Blockmaterialien“, so Alexander Ege. „Mit diesem Ansatz werden wir unserer Verantwortung als nachhaltiges Unternehmen gerecht. Das war schon in den 1990er-Jahren der Anspruch unseres Firmengründers Rudolf Rampf.“

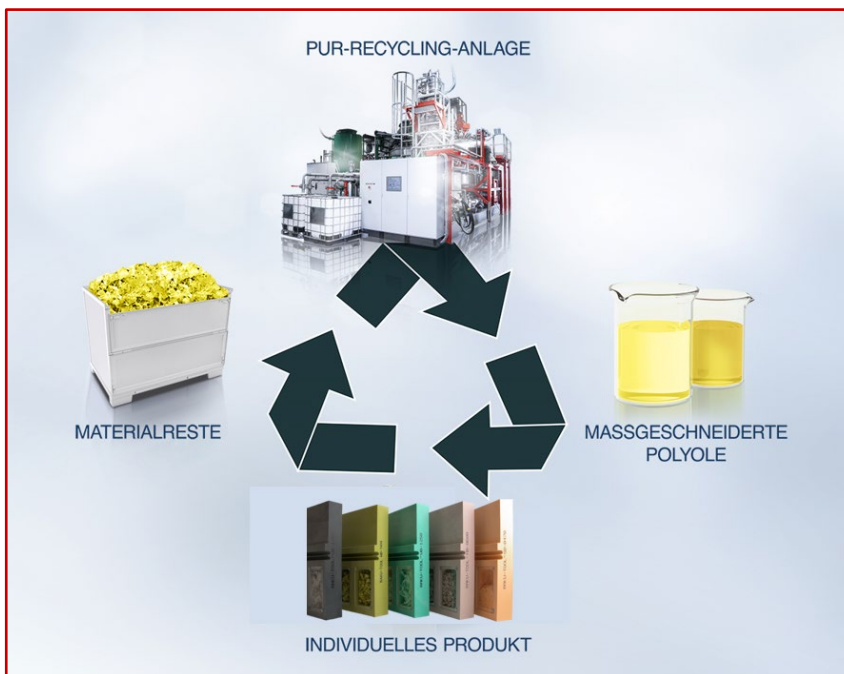
Bessere Ökobilanz durch hohe Performance und Qualität

„Auch mit der hohen Performance und Qualität unserer Produkte leisten wir einen bedeutenden Beitrag zu einer besseren Ökobilanz im Modell-, Formen- und Werkzeugbau“, betont Denny Föhn, Vertriebs- und Marketingleiter von RAMPF Tooling Solutions. „Denn hierdurch ermöglichen wir maximale Produktlebenszeiten, die natürlich auch unseren Kunden und Partnern zugutekommen. Ein Paradebeispiel hierfür ist unser hoch abriebbeständiges Blockmaterial RAKU[®] TOOL WB-1258 für die Gießereindustrie, mit dem über 100.000 Abformungen erreicht werden können.“

Leistungsstark und nachhaltig: Polyurethan-Blockmaterialien von RAMPF

Closed-Loop-Ansatz: Rückgewinnung hochwertiger Rohstoffkomponenten aus eigenen Produktionsabfällen via innovativer Recyclingtechnologie

Bereits 2016 wurde RAMPF Tooling Solutions mit der international anerkannten Norm ISO 14001 zertifiziert. Das Ziel ist, eine Ausgewogenheit zwischen betrieblicher Wirtschaftlichkeit und Umweltschutz zu schaffen und diese kontinuierlich zu optimieren. Schwerpunkte sind unter anderem die Senkung des Ressourcenverbrauchs und der Emissionen beim Herstellungsprozess sowie die weitere Reduzierung und des Abfallaufkommens.



Kreislaufwirtschaft bei RAMPF: Produktionsabfälle aus der Polyurethanplattenherstellung von RAMPF Tooling Solutions werden vom Schwesterunternehmen RAMPF Eco Solutions wiederverwertet. Das Resultat: hochwertige Recyclingpolyole, die in der Produktion von neuen RAKU[®] TOOL Blockmaterialien eingesetzt werden.

Leistungsstark und nachhaltig: Polyurethan-Blockmaterialien von RAMPF

Closed-Loop-Ansatz: Rückgewinnung hochwertiger Rohstoffkomponenten aus eigenen Produktionsabfällen via innovativer Recyclingtechnologie

www.rampf-group.com



Die **RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG** mit Sitz in Grafenberg (bei Stuttgart) entwickelt und produziert Block- und Flüssigmaterialien für den modernen Modell- und Formenbau. Zum Kompetenzspektrum gehören Leistungen und Produkte nach Maß für konturnahe Modelle wie Pasten, Großvolumen- und 1:1-Verguss sowie Prototypingsysteme.

RAMPF Tooling Solutions ist der weltgrößte Produzent von leistungsstarken Styling-, Modellbau- und Werkzeugblockmaterialien. Diese stehen für höchste Qualität und beste mechanische Eigenschaften.

Einen hochqualitativen und wirtschaftlichen Modell- und Formenbau für die Erstellung konturnaher Modelle garantieren Close Contour Pasten, Close Contour Blocks und Close Contour Castings.

Für die Composites-Industrie produziert und entwickelt das Unternehmen zukunftsweisende Systeme, die eine Vielzahl von Fertigungsverfahren sowie einen breiten Temperaturbereich abdecken.

Fachkundige Beratung, kundenindividueller Service sowie schnelle technische Unterstützung sind inhärente Bestandteile des Leistungsspektrums von RAMPF Tooling Solutions.

RAMPF Tooling Solutions ist ein Unternehmen der internationalen **RAMPF-Gruppe** mit Sitz in Grafenberg.

Herausgeber:

RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

Robert-Bosch Str. 8-10

72661 Grafenberg

T + 49.7123.9342-1600

F + 49.7123.9342-1666

E tooling.solutions@rampf-group.com

www.rampf-group.com

Ihr Ansprechpartner für Bildmaterial und weitere Informationen:

Benjamin Schicker

RAMPF Holding GmbH & Co. KG

Albstraße 37

72661 Grafenberg

T + 49.7123.9342-1045

F + 49.7123.9342-2045

E benjamin.schicker@rampf-group.com

Diversität ist für RAMPF eine Selbstverständlichkeit. Folglich verzichten wir ausschließlich aus Gründen der besseren Lesbarkeit auf die Verwendung geschlechtsspezifischer Sprachformen. Die gewählte Form gilt im Sinne der Gleichbehandlung gleichermaßen für alle Geschlechter (m/w/d). Die verkürzte Sprachform hat nur redaktionelle Gründe und beinhaltet keine Werbung.