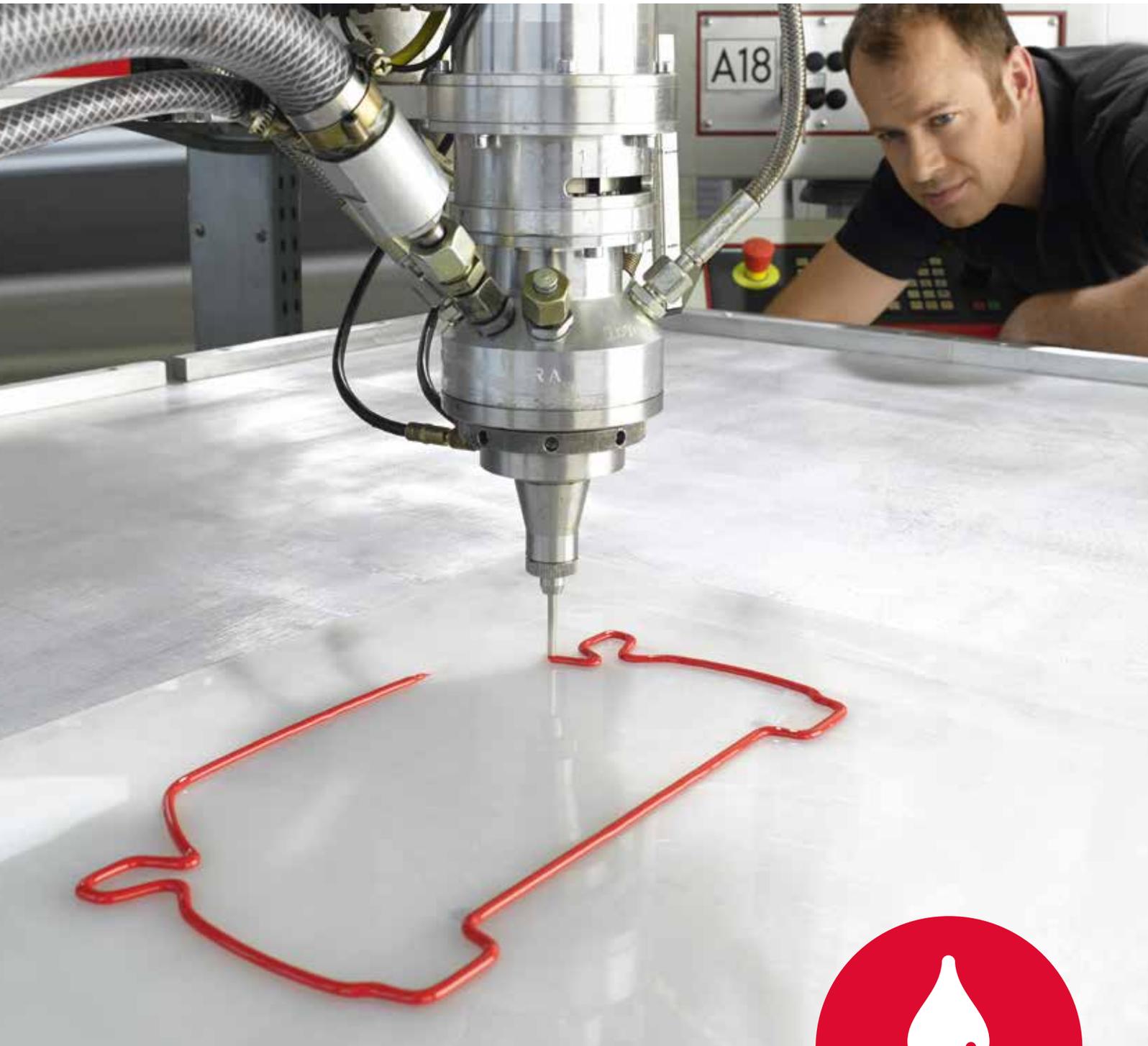


Dichtungssysteme | **Die Alleskönner auf Basis PUR und Silikon**



Polymer Solutions

DE



» Seit mehr als 35 Jahren entwickeln und produzieren wir innovative Dichtungssysteme auf Basis von Polyurethan und Silikon. Unsere Produkte und Lösungen stehen für effizientes Dichten, höchste Qualität und einfachste Handhabung. Geringste Wasseraufnahme, exzellente Haftung, höchste Dauertemperaturbeständigkeit und ein kostengünstiger Verarbeitungsprozess zeichnen sie aus. Kunden weltweit vertrauen auf unsere flüssigen und thixotropen Dichtungssysteme, unter anderem in der Automotive-, Energie-, Haushalts- und Emballagenindustrie. «

Innovative Lösungen zum Dichten, Kleben, Vergießen und Schützen

RAMPF-Gruppe

Die internationale RAMPF-Gruppe steht für **Engineering and Chemical Solutions** und bietet Antworten auf ökonomische und ökologische Bedürfnisse der Industrie.

Das Kompetenzspektrum umfasst:

- > Herstellung und Recycling von **Werkstoffen** für die Formgebung, den Leichtbau, das Verbinden und zum Schutz
- > **Produktionstechnische Systeme** für die präzise, dynamische Positionierung und Automatisierung sowie Technologien für die Herstellung komplexer Composite-Teile
- > **Umfassende Lösungen und Dienstleistungen**, insbesondere in Bezug auf innovative und kundenindividuelle Anforderungen

Damit schafft RAMPF seinen Kunden Zugang zu profitablen und nachhaltigem Wachstum.

Vertrauensvolle Partnerschaften stehen für RAMPF im Vordergrund. Sie sind maßgeblich für die über 35-jährige Erfolgsgeschichte des Familienunternehmens.

RAMPF denkt global und handelt lokal. An strategisch wichtigen Standorten in Deutschland, in den USA, Kanada, China und Japan ist RAMPF mit eigenen Niederlassungen präsent.

RAMPF Polymer Solutions

Das Unternehmen aus Grafenberg (bei Stuttgart) ist ein führender Entwickler und Hersteller von reaktiven Kunststoffsystemen auf Basis von Polyurethan, Epoxid und Silikon.

Das Produktportfolio von RAMPF Polymer Solutions umfasst flüssige wie thixotrope Dichtungssysteme, Elektrogießharze und Konstruktionsgießharze, Kantenvergussysteme, Filtervergussysteme sowie Klebsysteme und Schmelzklebstoffe.

Forschung und Entwicklung werden bei RAMPF Polymer Solutions groß geschrieben: Für Labor und Anwendungstechnik steht ein großflächiges Innovationszentrum zur Verfügung. Tagtäglich wird dort an der Entwicklung neuer Produkte gearbeitet. Es werden bestehende Produkte an individuelle Kundenwünsche angepasst und unterschiedlichste Materialkombinationen getestet. Hierbei wird viel Wert gelegt auf den Einsatz nachwachsender Rohstoffe.

Die Unterstützung von Kunden während der Produkteinführung und des Produktionsprozesses ist für RAMPF Polymer Solutions eine Selbstverständlichkeit.

Das Unternehmen ist zertifiziert nach ISO 9001, ISO/TS 16949, ISO 50001 und ISO 14001.



Machine Systems



Production Systems



Composite Solutions



Eco Solutions



Polymer Solutions

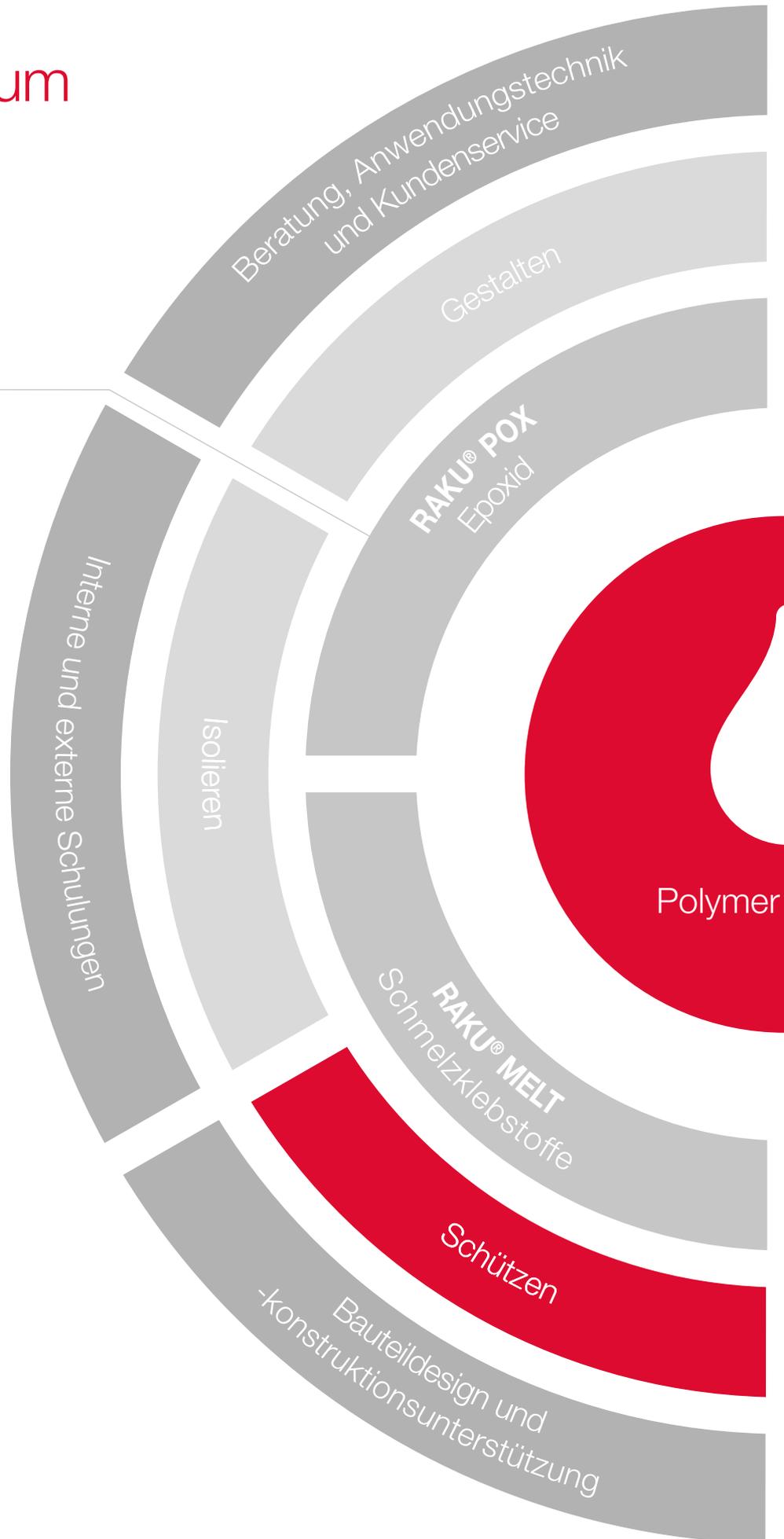


Tooling Solutions

Leistungsspektrum

01 | Werkstoffe

Innovativ, leistungsstark, nachhaltig: RAMPF Polymer Solutions entwickelt und produziert reaktive Kunststoffsysteme auf Basis von Polyurethan, Epoxid und Silikon. Besonderes Augenmerk wird auf den Einsatz nachwachsender Rohstoffe gelegt.





02 | Anwendungen / Technologien

Zukunftsorientiert, hochtechnologisch, professionell: Im RAMPF-Innovationszentrum werden mit den neuesten Anlagen und Prüfverfahren neue Produkte entwickelt, bestehende Produkte an individuelle Kundenwünsche angepasst und unterschiedlichste Materialkombinationen getestet.

03 | Dienstleistungen

Kundenorientiert, kompetent, engagiert: Die Unterstützung von Kunden während des Entwicklungs- und Produktionsprozesses ist für RAMPF Polymer Solutions selbstverständlich. Zudem werden Material- und Anwendungsschulungen sowie Innovationsworkshops angeboten.

Technologie



Technologie | In-situ-Dichtungen

Innovative Flüssigdichtsysteme für die Lösungen von morgen

In-situ-Dichtungen von RAMPF auf Basis Polyurethan – RAKU® PUR – und Silikon – RAKU® SIL – schützen Bauteile sicher und effizient vor Feuchte, chemischen Einflüssen und diversen Umwelteinwirkungen.

Im Gegensatz zu eingelegten bzw. aufgeklebten Dichtungen werden In-situ-Dichtungen (Flüssigdichtungen)

> **F**ormed **I**n **P**lace **G**asket (FIPG)

> **F**ormed **I**n **P**lace **F**oam **G**asket (FIPFG)

mit Dosieranlagen an Ort und Stelle aufgebracht und haften innerhalb kürzester Zeit.

Die Dichtungssysteme passen sich optimal an das Bauteil an und liegen spannungsfrei in der Nut. Die chemischen Eigenschaften werden maßgeschneidert auf die jeweiligen Anforderungen eingestellt.

Folglich werden FIPG- und FIPFG-Dichtungen längst in den vielfältigsten Anwendungen in der Automobil-, Elektro- und Haushaltsindustrie sowie im Maschinen- und Apparatebau eingesetzt.

Mit der Entwicklung neuer und der Optimierung bestehender RAKU® PUR und RAKU® SIL Produkte erfüllt RAMPF die zunehmenden Anforderungen des Marktes bezüglich Abdichtgüte, Dichtgeometrie sowie mechanischer, thermischer und chemischer Belastbarkeit.



Ihre Vorteile

- > Perfekte Dichtigkeit durch automatisches Aufbringen der Flüssigdichtung ohne Kopplungsstellen und Verklebung
- > Ökonomische Vorteile durch beschleunigte und vereinfachte Fertigungs- und Montageprozesse
- > Zuverlässige und langfristige Dichtigkeit: Die nicht abtrennbare Dichtung ist fest mit dem Bauteil verbunden
- > Keine Werkzeugkosten, flexible Anpassungen an geänderte Komponenten mit NC-Technologie



Materialtypen



Materialtypen | Polyurethan oder Silikon?

Wir haben die beste Lösung für Ihre Anwendung

RAMPF Polymer Solutions bietet erstklassige Dichtungssysteme auf Basis von Polyurethan und Silikon. Die Auswahl des bestgeeigneten Dichtungsmaterials wird zum einen bestimmt von dem

Verarbeitungsprozess und zum anderen von den gewünschten Grundeigenschaften sowie den Anwendungsbereichen der Dichtung.

	Polyurethan (RAKU® PUR)	Silikon (RAKU® SIL)
Anwendungsbereich	<ul style="list-style-type: none"> > Temperaturfestigkeit: langzeitig: von -40 bis +90 °C kurzzeitig: +160 °C > Chemische Beständigkeit gegen Fette und Öle, Waschmittel, wässrige Lösungen u. v. m. 	<ul style="list-style-type: none"> > Temperaturfestigkeit: langzeitig: von -60 bis +200 °C kurzzeitig: +300 °C > Sehr gute chemische Beständigkeit für extreme Umgebungen
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> > Beste physikalische Eigenschaften wie Druckverformungsrest, Zugfestigkeit, Reißdehnung u.v.m. > Geringe Wasseraufnahme > UV-beständige Systeme 	<ul style="list-style-type: none"> > Beste physikalische Eigenschaften nahezu konstant über den gesamten Anwendungstemperaturbereich > Exzellenter Druckverformungsrest, auch bei hohen Temperaturen > Extrem wasserabweisend > Wasseraufnahme: 0,3 % > Sehr gute Strahlenbeständigkeit: UV- und Mikrowellenstrahlung
Haftung	<ul style="list-style-type: none"> > Exzellente Haftung auf fast allen Trägermaterialien > Abgestimmte Vorbehandlungssysteme verfügbar 	<ul style="list-style-type: none"> > Exzellente Haftung auf vielen Trägermaterialien > Bei Bedarf mit vorheriger Vorbehandlung
Konstruktion	<ul style="list-style-type: none"> > Komprimierungsrate: 30–60 % 	<ul style="list-style-type: none"> > Komprimierungsrate: 10–30 %
Flammschutz	<ul style="list-style-type: none"> > UL 94 (HF-1, HF-2, HBF) 	<ul style="list-style-type: none"> > Flammschutz analog UL 94 HBF für alle Silikon-Schaumdichtungen
Nachhaltigkeit	<ul style="list-style-type: none"> > Formulierungen auf Basis nachwachsender Rohstoffe (Biopolyol) verfügbar 	<ul style="list-style-type: none"> > Physiologisch harmlos, unproblematisch gegenüber Erde, Wasser und Luft

Verarbeitungs-
prozess



Verarbeitungsprozess | Die Kunst des Schäumens

Reaktions-Know-how für optimale Dichtprozesse

Hier stimmt die Chemie: Bei RAMPF arbeiten Chemiker, Ingenieure und Techniker Hand in Hand. So können wir Ihnen Lösungen bieten, die Sie material- und produktionstechnisch sowie wirtschaftlich nach vorne bringen. Dabei setzen wir auf qualitativ hochwertige Dichtungsmaterialien und effiziente Prozesse.

Komponenten

- > Dichtungsschäume bestehen aus einer flüssigen bis pastösen Komponente A (Polyol) und einer Komponente B (Isocyanat)

Reaktion

- > Exotherme Reaktion
- > Verläuft gleichmäßig und zuverlässig bei Raumtemperatur

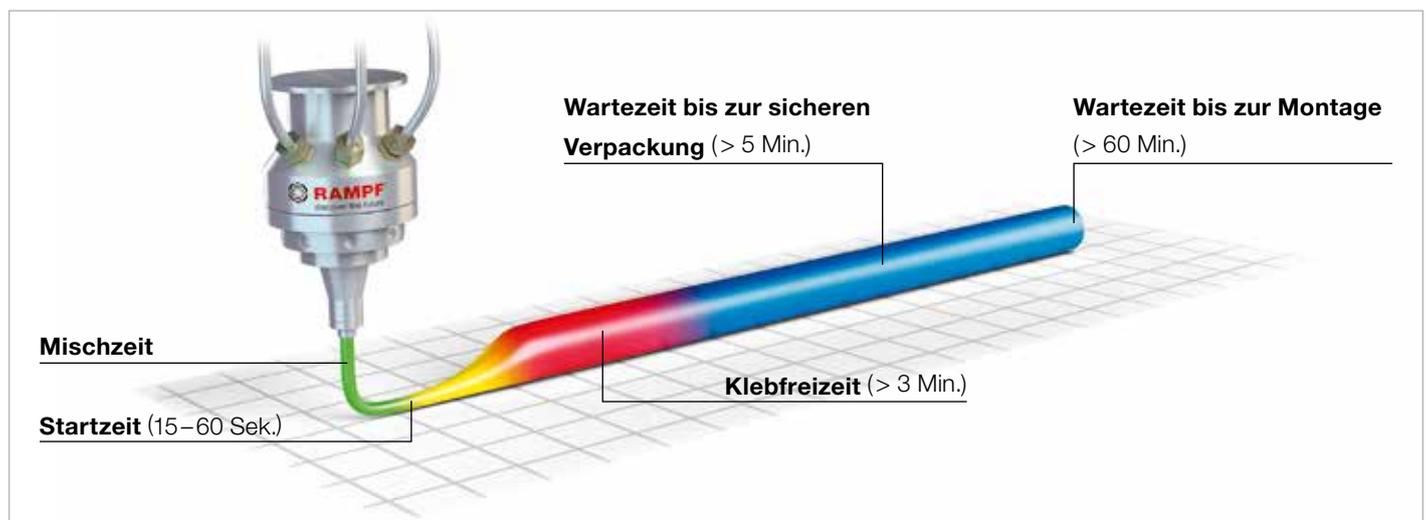
Schäumprozess

- > **Mischzeit:** homogene Vermischung der Komponenten im dynamischen Mischer
- > **Startzeit:** Zeitraum, bis das System zu reagieren bzw. zu expandieren beginnt
- > **Klebfreizeit:** Zeitraum, ab dem die Dichtungsfläche nicht mehr klebt und die Oberfläche ohne Beschädigung berührt werden kann
- > **Wartezeit bis zur sicheren Verpackung:** Zeitraum, in dem der Dichtungsschaum sensibel auf Druck reagiert und noch nicht verpackt werden sollte
- > **Wartezeit bis zur Montage:** in dieser Zeitspanne erreicht der Dichtungsschaum seine End Eigenschaften und die Bauteile können sicher verbaut werden



Ihre Vorteile

- > Über 35-jährige Erfahrung in der Entwicklung und Vermarktung innovativer Dichtungssysteme
- > Eingehende technische Beratung zur Auswahl des geeigneten Dichtstoffes und zur dichtungsgerechten Gestaltung Ihrer Bauteile
- > Gemeinsame Prozessentwicklung und -optimierung
- > Material, Maschine und Prozess aus einer Hand: der kompetente Komplett-Service von RAMPF



Dichtungs-
systeme

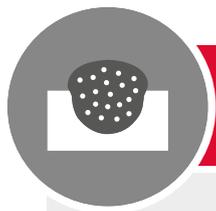


Dichtungssysteme | Welcher Schaum-Typ sind Sie?

Das passende Material für aktuelle und künftige Dichtungsanforderungen

Wir bieten unseren Kunden maßgeschneiderte Lösungen sowie ein breites Sortiment an hochqualitativen Standardprodukten mit exzellenten chemischen, physikalischen und mechanischen Eigen-

schaften. Höchste Flexibilität ist garantiert: Ihre Dichtung wird exakt an Ihre Produkt- und Prozessbedingungen angepasst. Selbstverständlich sind alle Farben, Formen und Geometrien möglich.

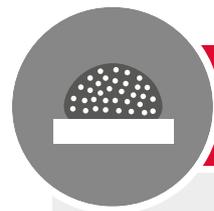


Flüssige Dichtungsschäume

Erfordern eine ausgeprägte Nut und eine ebene Auftragsfläche.

Vorteile:

- > Selbstnivellierend
- > Toleranzen < 0,3 mm möglich
- > Dichtung im Querschnitt < 1 mm möglich
- > Applikation in Nuten und Formen

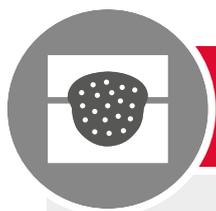


Thixotrope Dichtungsschäume

Standfeste Dichtungssysteme sind bei Anwendungen auf der Fläche bei dreidimensionalen Bauteilen oder mit flacher Nut einsetzbar.

Vorteile:

- > Sichere Abdichtung, insbesondere bei dreidimensionaler komplexer Dichtungskontur
- > Über-Kopf-Applikation; kein Abfließen / Tropfen
- > Höhen- / Breitenverhältnis 1:2 bis zu 1:1 möglich
- > Kein übermäßiges Eindringen in offenporige Materialien (Textilien)

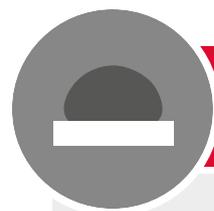


Formgeschäumte Dichtungen

Spezielle Dichtungsgeometrien lassen sich durch Verwendung von Formen darstellen; leichter, weicher Schaumkern mit kompakter, zäher Haut.

Vorteile:

- > Kurze Reaktions- und Entformzeiten
- > Wasserabweisend
- > Hohe mechanische Festigkeiten
- > Hoch abriebstabile Oberfläche



Kompakte Dichtungen

Entstehen durch Polymerisation ohne Volumenänderung.

Vorteile:

- > Flüssig bis pastös einstellbar
- > Breiter Härtebereich
- > Sehr hohe mechanische Festigkeit
- > Hohe Elastizität (bis zu 500 %)
- > Sehr gute Vibrations- und Schalldämpfung
- > Druckbeständig bis 200 bar

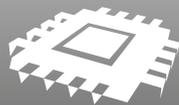


Branchen



Mobilität

Mit unseren Produkten dichten wir effizient und zuverlässig unterschiedlichste Bauteile im Automobil- und Fahrzeugbau ab und tragen somit zu einer sicheren Fahrt bei.



Elektro / Elektronik

Unsere Dichttechnologie garantiert den sicheren und effizienten Schutz elektrischer und elektronischer Teile und erhält somit deren langfristige Funktionalität.



Haushalt

Unsere Dichtungssysteme werden in einer Vielzahl von Anwendungen im Haushalt eingesetzt und garantieren somit deren Leistungsfähigkeit und Sicherheit.

Ihre Branche | Ihre Anwendung

Marktgerechte Lösungen auf Basis von Polyurethan und Silikon

Jede Anwendung ist anders – unsere Dichtungen passen in jedem Fall. Das breite Eigenschaftsspektrum unserer Systeme der Marken RAKU® PUR und RAKU® SIL sowie die Kompetenz und Erfahrung unserer Mitarbeiter garantieren die optimale Lösung für Ihre Anforderung.

Wir sind mit mehr als 400 Rezepturen am Markt und unsere Experten – Chemiker, Ingenieure und Anlagentechniker – arbeiten tagtäglich an der Entwicklung neuer, leistungsstarker Produkte. Darüber hinaus werden bestehende Produkte an individuelle Kundenwünsche angepasst und können so in unterschiedlichsten Anwendungen eingesetzt werden.

Dichtungssysteme von RAMPF entsprechen den höchsten Qualitätsanforderungen und sind bei führenden Herstellern u.a. in der Automobil- und Elektronikindustrie gelistet. Renommiertere Institute testen und bestätigen die hohe Qualität unserer Produkte.

Unsere langjährige Erfahrung in der Produktentwicklung und in Verarbeitungstechnologien ermöglicht es uns, Sie umfassend sowohl zu material- als auch zu prozesstechnischen Aufgabenstellungen zu beraten.

Unsere Dichtungssysteme halten, was wir versprechen – auch in Ihrer Anwendung.



Elektro/Elektronik



Emballagen



Energietechnik



Haushalt



Medizintechnik



Mobilität



Anwendungen



Automobil | Schnell und leistungsstark

Sichere und langfristige Dichtigkeit im Automobil- und Fahrzeugbau

Dichtigkeit – der sichere und effiziente Schutz vor Feuchte und chemischen Einflüssen sowie diversen Umwelteinwirkungen – ist grundlegend für die langlebige Leistungsfähigkeit von Automobilteilen.

Die Produkte der Marken RAKU® PUR und RAKU® SIL erfüllen die anspruchsvollen Anforderungen der Automobilindustrie. Dazu gehören strikte Emissionsvorschriften und höchste NVH-Standards (Noise, Vibration, Harshness). So tragen unsere Produkte zu einem geräusch- und geruchsfreien Fahrerlebnis bei.

Geschwindigkeit messen Automobilhersteller indes nicht nur in km/h. Ultraschnelle Prozessketten in der Produktion sind ein Muss, um im Wettbewerb bestehen zu können. Deshalb hat RAMPF den schnell aushärtenden Dichtungsschaum RAKU® PUR Speed entwickelt. Bereits in weniger als drei Minuten nach der Applikation ist die Dichtung im Handling einsetzbar.

Führende Hersteller und Zulieferer setzen auf unsere Dichtungssysteme – in einer Vielzahl von Anwendungen:

- > Tür- und Türschlossmodule
- > Bremslichter und Scheinwerfer
- > Heckleuchten
- > Elektrogehäuse
- > Zündspulenabdeckungen
- > Sicherungsboxen
- > Lüftungsgitter u.v.m.



Ihre Vorteile

- > Freigaben im Indoor- und Outdoor-Bereich bei führenden Automobilherstellern
- > ISO/TS 16949
- > Emissionsarme Systeme nach VDA 278 / VDA 270
- > Erfüllt DBL 5452.13 8 (Daimler), TL 848 (VW), MS AY560 (Chrysler), u. v. m.
- > Reduzierung von Geräuschen und Vibrationen (NVH – Noise, Vibration, Harshness)
- > Erfüllung der Brandschutzbestimmungen gemäß UL 94



Lautsprecherbox



Flatterventil



Türmodul

Anwendungen



Elektro / Elektronik | Sicher geschützt

Dichtungssysteme garantieren die langfristige Funktionalität Ihrer Anwendung

Der sichere und effiziente Schutz von elektronischen Bauteilen und Betriebsgeräten vor Feuchtigkeit und chemischen Einflüssen sowie diversen Umwelteinwirkungen gewährleistet sowohl die langfristige Funktionalität der Anwendung als auch die Sicherheit der Nutzer.

Die Produktlinien der Marken RAKU® PUR und RAKU® SIL können zwei- und dreidimensional appliziert werden. Sie erfüllen die steigenden Anforderungen an flammgeschützte Materialien gemäß UL 94 (HF-1, HF-2, HBF). Die flammgeschützten Dichtungsschäume werden überall dort eingesetzt, wo sich partielle Zündquellen befinden.

Dichtungsschäume von RAMPF sind zusätzlich nach UL 50 und UL 50E zertifiziert. Diese Prüfvorschrift für Schaltschränke und andere Elektronikgehäuse ist inzwischen über die USA, Kanada und Mexiko hinaus zum weltweiten Standard für Dichtungsschäume höchster Qualität geworden.

Die Dichtungssysteme werden in einer Vielzahl elektrischer und elektronischer Anwendungen im In- und Outdoor-Bereich eingesetzt:

- > Schaltschränke
- > Industrieleuchten
- > LED-Module
- > Betriebsgeräte
- > Elektrogehäuse
- > Gehäusedeckel
- > Solarwechselrichter u. v. m.



Ihre Vorteile

- > UV-Beständigkeit möglich
- > Listungen: UL 50 (Dichtigkeit), UL 94 (Flamm-schutz), DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik)
- > Ermöglichen die Erfüllung von IP Codes (Schutz-grad des Gehäuses gegen Berührung, Fremd-körper und Wasser) wie IP 65, IP 66 und IP 67
- > Antibakteriell gemäß VDI 6022 Richtlinie möglich
- > Temperatureinsatzbereich von -60 bis +250 °C



Industrielle Leuchte



Schaltschranktür



Elektrogehäuse



Anwendungen

Emballagen | Werthaltiges zuverlässig schützen

Sichere und dauerhafte Abdichtung von Metall- und Kunststoffdeckeln

Weder darf etwas aus- noch eintreten: Die Anforderungen der Emballagen-Industrie sind äußerst anspruchsvoll und umfangreich.

Wir bieten unseren Kunden die besten Produkte für ihre Emballagen-Anwendung – aus technischer, wirtschaftlicher und ökologischer Sicht.

Die flüssigen Dichtungsschäume von RAMPF sorgen in der Getränke- und Lebensmittelindustrie, für einen sicheren und effektiven Schutz. In chemischen und pharmazeutischen Applikationen schützen die Dichtsysteme vor aggressiven Medien sowie extremen Temperaturen.

Die Produkte RAKU® PUR und RAKU® SIL weisen ein exzellentes Haftungsvermögen auf Metall und Kunststoff aus. Zudem werden die strengsten hygienischen Anforderungen sowie EU-Richtlinien für Lebensmittelverpackungen erfüllt.



Ihre Vorteile

- > FDA-Zulassung / EU-Lebensmittelverordnung
- > Breiter Temperatureinsatzbereich
- > Beste chemische Beständigkeit
- > Höchste Dehnungsfähigkeit und Reißfestigkeit
- > Einfachste Verarbeitung



Emballagendeckel



Emballagendeckel



IBC Deckel

Anwendungen



Haushalt | Funktionalität und Sicherheit

Betriebsicher und geräuscharme Haushaltsgeräte

Sicherheit im Haushalt hängt auch ab vom einwandfreien Funktionieren von Haushaltsgeräten. Die Dichtungssysteme von RAMPF tragen entscheidend zur Funktionalität und Sicherheit und somit zur Zufriedenheit des Endkunden bei.

Die Produkte der Marken RAKU® PUR und RAKU® SIL erfüllen höchste Anforderungen. Sie schützen Haushaltsgeräte sicher und effizient vor Feuchte und chemischen sowie diversen Umwelteinflüssen.

Flammgeschützte Einstellungen gemäß UL 94 (HF-1, HF-2, HBF) sind möglich. Mit ihren vibrationshemmenden Eigenschaften tragen unsere Dichtungssysteme zu einem geräuscharmen Betrieb unterschiedlichster Haushaltsgeräte bei.

Unsere Anwendungen:

- > Komponenten für Trockner
- > Aggregate für Geschirrspülmaschinen
- > Dichtungs-, Dämpfungs- und Isolieranwendungen in Waschmaschinen
- > Abdichtung von Spülen und Kochfeldern u. v. m.



Ihre Vorteile

- > Ermöglichen die Erfüllung von IP Codes (Schutzgrad des Gehäuses gegen Berührung, Fremdkörper und Wasser) wie IP 65, IP 66 und IP 67
- > Erfüllung Brandschutzbestimmungen gemäß UL 94
- > UV-stabile Dichtsysteme
- > Temperatureinsatzbereich von -60 bis +250 °C
- > Exzellente Geräusch- und Vibrationsdämmung



Dienstleistungen



Umfassende Unterstützung | Von der Idee bis zum fertigen Produkt

Material, Verarbeitungsprozess, Beratung – Ihr ganzheitlich ausgerichteter Partner

RAMPF bietet Kunden eine ganzheitliche Unterstützung – von der Produktentwicklung bis zur Markteinführung:

Labor und Anwendungstechnik

- > Erstberatung zur Auswahl des bestgeeigneten Materials und Verarbeitungsverfahrens
- > Individuelle Entwicklung Ihres Materials oder Anpassung eines Produkts aus unserem umfangreichen Portfolio
- > Anwendungstechnische Beratung bezüglich Bauteildesign und Fertigung von Musterteilen unter seriennahen Bedingungen
- > Herstellung von Prototypen

Verarbeitungsexpertise

- > Unterstützung und Beratung bei Applikationen sowie Prozessentwicklung und -optimierung
- > Umfangreicher Maschinenpark zur Durchführung seriennaher Kundenversuche
- > Niederdruck-Misch- und Dosieranlagen von RAMPF Production Systems: Verarbeitung aller 1K- und 2K-Materialien

After-Sales-Service und Schulungen

- > Unser Dienst am Kunden endet nicht nach Aufnahme der Serienproduktion: Technischer Außendienst, Anwendungstechniker und Produktentwickler stehen Ihnen zur Verfügung
- > Die RAMPF Academy bietet Produkt- und Applikationsschulungen, bei denen großer Wert auf den gemeinsamen Erfahrungsaustausch gelegt wird



Ihre Vorteile

- > Der Mensch steht im Vordergrund: Die vertrauensvolle und erfolgreiche Zusammenarbeit mit unseren Kunden hat oberste Priorität
- > Kunden- und fortschrittsorientierte Arbeitsweise: Zusammen mit Kunden werden die Lösungen von morgen entwickelt
- > Umfassende Kundenberatung und prozessübergreifende Expertise
- > Material und Anlagentechnik aus einer Hand: Der kompetente Komplett-Service von RAMPF
- > Langjährige Erfahrung in Verarbeitungstechnologien wie Schäumen, Vergießen, Kleben, Beschichten und Sprühen



Dienstleistungen



Global denken | Lokal handeln

Produktion auf drei Kontinenten, Vertriebspartner weltweit – wir sind immer und überall für unsere Kunden da

RAMPF denkt global und handelt lokal. Zusätzlich zur hochmodernen Produktion in Grafenberg werden unsere Produkte an strategisch wichtigen internationalen Standorten in den USA und China hergestellt.

Dabei gilt: Wo RAMPF drauf steht, ist RAMPF drin. Sowohl in den USA als auch in China wird gemäß höchster Qualitätsstandards produziert. Mit großem Erfolg: Die Auslandstöchter RAMPF Group, Inc. und RAMPF (Taicang) Co., Ltd. befinden sich auf rasantem Wachstumskurs, immer mehr Kunden bauen auf RAMPF-Qualität.

Selbstverständlich geht es um mehr als produktionstechnische Standards. Die hohe Qualität der Produkte von RAMPF basiert sowohl auf der erstklassigen Beratung als auch dem umfassenden Service.

Dafür steht auch unser weltweites Netz an Vertriebspartnern sowie die Experten unserer Sales-Offices in USA, China und Japan. Sie garantieren unseren Kunden eine schnelle und kompetente Beratung – unerheblich, wo und in welcher Branche sie tätig sind.



Ihre Vorteile

- > Weltweite Präsenz unserer Produkte und unserer Experten
- > Hohe Produktionsflexibilität
- > Kurze Lieferzeiten
- > Individuelle Beratung vor Ort



RAMPF-Gruppe | Standorte

